

LUKOPREN S 8280

silikonový jednosložkový neutrální tmel

- Jedná se o profesionální silikonový jednosložkový neutrální tmel ve formě nestékavé pasty. Po vytlačení z obalu vulkanizuje za běžné teploty vzdušnou vlhkostí na pevnou silikonovou pryž. Vulkanizace probíhá od povrchu do hmoty, její rychlost je závislá na relativní vlhkosti vzduchu.
- Adheze k celé řadě materiálů je důvodem širokého použití v exteriéru i v interiéru, zejména ve stavebnictví, strojírenství a elektrotechnice, jako trvale pružného spoje při lepení a tmelení.
- Nepůsobí korozivně na kovové a silikátové podklady (1-složkový neutrální kondenzační RTV systém).

Vlastnosti vulkanizátu

- pevnost a pružnost
- tepelná odolnost v širokém rozmezí teplot
- výborné elektroizolační vlastnosti
- odolnost vůči trvalému působení vody
- odolnost vůči povětrnostním vlivům (UV záření, ozón, oxidační působení kyslíku)
- chemická odolnost (slabé až středně silné kyseliny, zásady a soli)
- paropropustnost
- nelze přetírat nátěrovými hmotami



CE

14

Lučební závody a.s. Kolín

EN 15651 – 1

F EXT-INT

(výrobek splňuje požadavky EN 15651 – 1)

Certifikát pro styk s potravinami a pokrmů (dle Vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb.)

Po úplném vytvrzení splňuje podmínky pro tmelení spár a spojů v přímém kontaktu s potravinami.

Oblasti použití

| | |
|------------------------|---|
| strojírenství | pružná těsnění průchodů v chladicích skříních a vzduchotechnice, těsnění při výrobě horkovzdušných sušáren a udíren, těsnění spojů a švů při výrobě kontejnerů, strojů a klimatizačních jednotek, ochrana šroubových spojů proti vnikání vody, těsnění v tvarovaných rámových profilech |
| elektrotechnika | těsnění elektrospotřebičů, kabelových koncovek, rozvodných skříní, elektroinstalace, světel a částí motorů |
| stavebnictví | těsnění dilatačních spár obvod. plášťů montovaných budov, zasklívání oken do dřevěných, plastových, hliníkových a ocelových rámců, výkladních skříní, těsnění spojovacích spár mezi rámy oken, dveří a zdívek, schodišťových stupňů, těsnění oken a dveří proti infiltraci, lepení silikonových těsnících profilů, těsnění dilatačních spár a trhlinek bazénů a jímek, lepení zrcadel, těsnění střešních konstrukcí při klempířských a pokrývačských pracích (oplechování okolo komínů, přechody střech, utěšňování okolo parapetů, průchodů okapových svodů) |

Adheze k podkladu

- Lukopren S 8280** má velmi dobrou adhezi bez použití primerů k celé řadě kovů (hliník, eloxovaný hliník, ocel, nerezová ocel, zinek, olovo) a k většině jejich nátěrům, dále ke sklu, keramice, smaltu, lakovanému dřevu, dřevotřísece, silikonové pryži, některým plastům (neměkčené PVC, polykarbonát, polystyren, polyuretan, akrylát, epoxid), minerálním stavebním materiálům. Nemá adhezi na PE, PP, EPDM, teflon, bitumen.
- Pro zlepšení přilnavosti k některým problematickým povrchům (hlavně plastům), pro aplikace s vysokým mechanickým zatížením nebo trvale ve styku s vodou se doporučuje použít na stykové plochy spojovací přípravek. Pro nesavé podklady je určen **Lukopren Primer N** nebo **Lukopren Primer A**. Většinu porézních silikátových podkladů (beton, omítka) je vhodné opatřit **Lukopren Primerem B 733**. Tmelení lze provádět vždy až po jejich zaschnutí.

Základní parametry

| | | | | | |
|------------------------------|-------------------|------------------------------|--------------------|-------------|-------|
| Číslo odstínu | | 17, 25 – 32, 34, 40 | 33, 36, 37, 38, 39 | barva | číslo |
| Vzhled | | nestékavá pasta | nestékavá pasta | sv. šedá | 17 |
| Vulkanizační systém | | neutrální, oximový | neutrální, oximový | šedá | 25 |
| Hustota (kg/m ³) | kg/m ³ | 1230 | 1030 | dub | 26 |
| Provulkanizace (1,3,7d) | mm | 3,7/6,5/10,0 | 3,7/6,5/10,0 | mahagon | 27 |
| Vulkanizace povrch. vrstvy | min | cca 30 | cca 30 | okr | 28 |
| Tvrdość (ČSN EN ISO 868) | °ShA | 23 | 15 | slonovina | 29 |
| Tahová pevnost (ČSN ISO 37) | MPa | 1,4 | 1,4 | hnědá | 31 |
| Tažnost (ČSN ISO 37) | % | 500 | 500 | modrá | 32 |
| Tepelná odolnost | (°C) | -50/+200, krátkodobě +250 | - 50 až +200* | transparent | 33 |
| Pracovní teplota | (°C) | +5 až +30 | +5 až +30 | běžová | 34 |
| | | | | nerez | 36 |
| | | | | stříbrná | 37 |
| | | | | černá | 38 |
| | | | | bílá-lesk | 39 |
| | | | | bílá-mat | 40 |

parametry proměřeny po 7 dnech vulkanizace při 23°C a relativní vlhkosti vzduchu 50%

* u č. 33 dochází při teplotách nad 180 °C k nevratnému zežloutnutí

Způsob aplikace

- **Lukopren S 8280** se obvykle nanáší pomocí mechanických nebo pneumatických pistolí z kartuší nebo hadic. Aplikací špička se seřízne podle požadovaného množství nanášeného tmelu.
- Aby bylo dosaženo co největší adheze, musí být stykové plochy soudržné, čisté, suché, bez prachu, bitumenu, odmaštěné. K odmaštění slouží **Lukopren Odmašťovač**, dále je možné použít aceton, izopropanol, technický benzín, nitroředidlo. Nedoporučuje se použití saponátových odmašťovacích přípravků.
- Vzhledem k vlhkořnímu mechanismu vulkanizace je nutné, aby tmelený prostor nebyl hermeticky uzavřen, jinak hrozí nezuulkanizování tmelu.
- V podmínkách, kdy je vyžadována vysoká adheze, doporučujeme, vzhledem k široké škále možných podkladů, předem otestovat přilnavost tmelu.
- Při tmelení dilatačních spár je důležité znát namáhání a rozměr spáry, dodržet optimální poměr šířky a hloubky spáry (optimální hloubka spáry je cca jedna třetina její šířky), separovat tmel na dně spáry (PE profily a pásky), případně použít primer na hrany spáry. Tmelení je třeba provádět tak, aby hmota tmelu vyplnila celý objem spáry bez vzduchových bublinek až k hranám. Pomocí pryžové stěrky se povrch vytlačení tmelu podle potřeby zarovná. Tmel je možné následně uhladit štětcem či prstem namočeným do mýdlové vody. Vzhledem k rychlosti tvorby povrchové vrstvy je třeba, v případě dlouhé spáry, tmelit postupně. Pro profesionální vzhled spáry je výhodné oblepit její okolí maskovací páskou a po zatmelení ji ihned odstranit.
- Při plošném lepení materiálů, kdy je jeden z nich propustný pro vodní páru, se tmel v pruzích nanese na podklad, rovnoměrně se rozetře hladkou stěrkou na celou plochu a následně se zubatou stěrkou o výšce a šířce zubu 5 mm vytvoří vrásováná struktura. Poté se přiloží protikus, přitlačí a zatíží.
- Při slepování dvou neparopropustných ploch je nutné použít techniku bodového lepení. Vzdálenost jednotlivých bodů musí být upravena dle uvažované nosnosti spoje. Poté se přiloží protikus a přitlačí (zachování vzduchových mezer mezi body umožňuje přístup vlhkosti, odvětrání zplodin vulkanizace a tím plné provulkanizování tmelu. Těžší předměty je nutné mechanicky fixovat až 48 hodin.
- Při provádění tzv. rozebíratelných spojů (těsnění okenních rámců nebo přírub) se jedna ze stykových ploch opatří separačním nátěrem (**Lukopren Separátor** nebo **Lukopren Parafínový Separátor**), který umožní dokonalé utěsnění, avšak zabráni přilepení tmelu. Takto lze těsnit i šroubové závity, a to přímým nánosem tmelu na předem separovaný závit. Výhodou je snadná demontáž šroubových spojů. Navíc nedochází k jejich zareznutí ani při dlouhodobém uložení pod vodou.
- Čištění - nezuulkanizovaný tmel je potřeba co nejdříve seřít a zbytky dočistit **Lukoprenem Odmašťovačem**, případně technickým benzínem nebo ředidly s obsahem aromatických uhlovodíků (toluen, xylen). Již vytvrzený tmel lze odstranit pouze mechanicky.

Balení a skladování, ochrana zdraví, likvidace

Kartuše **310 ml**, tubičky **25 ml** (odstín č. 33, 38, 39), hadice **600 ml** (č. 33), na objednávku zákazníka konzervy 10 l a sudy 200 l. Možnost balení do kartuší bez potisku nebo do vlastních obalů zákazníka. Skladovatelnost je 24 měsíců při teplotách do + 30°C v původních obalech.

Při práci se řiďte pokyny uvedenými na etiketě, v technickém a bezpečnostním listu. Obal a zuulkanizované zbytky lze likvidovat společně s komunálním odpadem. Tmel se před likvidací nechá zuulkanizovat. Prázdné obaly bez zbytků lze recyklovat