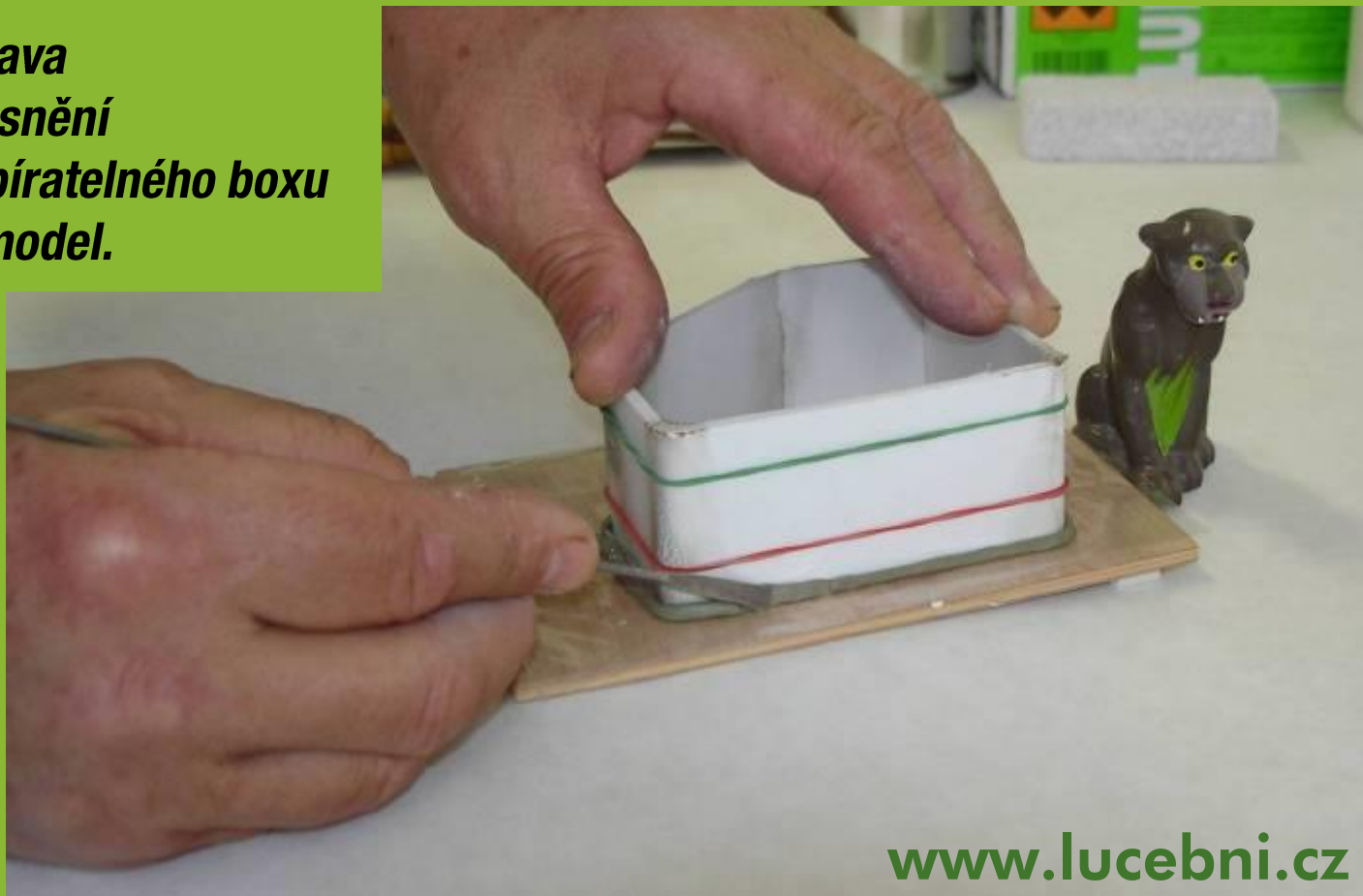


LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Příprava
a utěsnění
rozebíratelného boxu
pro model.*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Separace boxu pomocí
Lukopren Separátoru
pro jednodušší
odformování.*

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Vážení předem
promíchaného
kaučuku **Lukopren N**
do pomocné
míchací nádoby.*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Dávkování
Lukopren katalyzátor N
do odváženého kaučuku
Lukopren N v míchací nádobě
(důkladné rozmíchání obou složek)

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Vytvoření dna formy z první vrstvy kaučuku (cca 0,5 cm). Před nalitím dalšího kaučuku se dno ponechá ztvulkanizovat do nelepivého stavu.



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Separace modelu pomocí **Lukopren Separátoru** pro jednodušší odformování (ponechá se zaschnout).*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Vážení kaučuku
Lukopren N
do pomocné
míchací nádoby pro
vytvoření prvního dílu
formy*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Dávkování pigmentové
pasty pro probarvení
kaučuku (zde pro
názorné odlišení
popisovaných dílů
formy)*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Důkladné vmíchání katalyzátoru do probarveného kaučuku. Pro odstranění bublinek vzduchu je možné po zamíchání katalyzátoru krátce evakuovat.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Výroba prvního dílu formy.
Opatrné nalévání po menších
částech umožňuje odchod
vzduchových bublinek, které
vznikly při míchání.*

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



www.lucebni.cz

*Právě nalitá část
prvního dílu před
vložením modelu.
Odstranění
vzduchových bublin
propíchnutím.*

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Vložení modelu do právě nalité vrstvy prvního dílu formy.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Dolítí zbytku kaučuku
až do výšky zamýšlené
dělicí roviny formy*

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Jeden ze způsobů výroby zámků dělené formy. V pomocné modelovací hmotě se vytvoří vhodný tvar zámků.



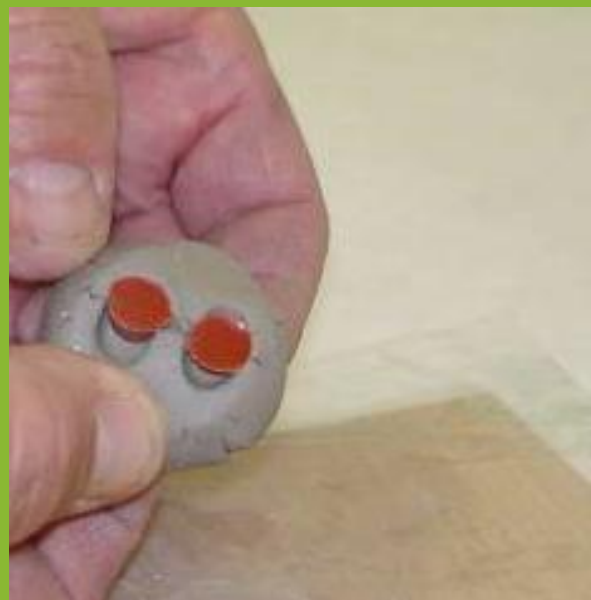
www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Do vytvořeného tvaru
v modelovací hmotě se vlije
kaučuk promíchaný
s katalyzátorem, ponechá se
z vulkanizovat a poté se
vyloupnou
hotové zámky.*



LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Přilepení zámků na
zvulkanizovanou
dělicí rovinu formy.*

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Přilepení zámků na zvlukanizovanou dělicí rovinu pomocí jednosložkového silikonového tmelu Lukopren S 6410.



LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Důkladná
separace dělicí
roviny formy
a zámků pomocí
**Lukopren
Parafínového
separátoru***

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Výroba druhého dílu formy
(použito jiné probarvení
kaučuku pro odlišení
popisovaných dílů formy).*

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Výroba druhého dílu formy.

www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Rozebírání pomocného
boxu po ukončení
vulkanizace druhého dílu.*

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Rozebírání
pomocného boxu.*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Odformování -
otevření formy v dělicí
rovině.*



www.lucebni.cz

LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*První a druhý díl
formy se zámký
a modelem.*



LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



Očištění hran formy pemzou.



LUKOPREN N SUPER

Výroba dělené formy



*Dvoudílná forma
z Lukoprenu N Super*



www.lucebni.cz